**附件一 單字比賽報名表**

|  |
| --- |
| **桃園市109學年度國中英文單字競賽報名表** |
| 參賽組別 | * 公立國中 □私立國中
 |
| 學　　校 |  | 聯絡電話 |  |
| 帶隊老師 |  | 行動電話 |  |
| 聯　絡　地　址 |  |
| 參 賽 　選　　　手　 資 料 |
| 參 賽 學　　生 | 指導老師 |
| 組別A | 班級 | 8年　 　 班 | 姓名 |  |  |
| 性別 |  | 聯絡電話 |  |
| 組別B | 班級 | 8年　 　 班 | 姓名 |  |  |
| 性別 |  | 聯絡電話 |  |
| 組別C | 班級 | 8年　 　班 | 姓名 |  |  |
| 性別 |  | 聯絡電話 |  |

**報名方式：**

1. 紙本填寫並傳真：請將本表核章版掃描並傳真至龜山國中，傳真電話(03)3299895，並來電(03)3205681#211確認是否收到。
2. 網路報名：請同步於網路填報，填報Google表單：https://forms.gle/qu3DTDEb76iNsF9o9
3. 傳真以及網路均需報名，報名資料以此份傳真為主。
4. 因涉及敘獎，指導老師一經報名不得異動。
5. 報名截止日期：110年4月23日(五)17:00前，**逾時不受理報名**。

承辦人： 主任: 校長：